

帯電防止塗料  
クリーンテクノ  
シリーズ  
CLEAN-TECHNO series

大東ペイント株式会社



# 静電気対策と帯電防止に クリーンテクノシリーズ

クリーンルームの静電気による障害としては、主として帯電物へのホコリの付着（パーティクルコンタミネーション）と、静電放電（ESD Electro Static Discharge）の2つがあります。前者は壁や天井に帯電防止塗料を塗ることによって、ゴミ・ホコリの付着及び蓄積がなくなります。後者は、工場で帯電した物体が静電気に敏感な半導体素子に触れた場合、完全に破壊してしまう危険性があります。このような場合でも事前に静電気が帯電するのを防ぐために、帯電防止用塗料を塗装する必要があります。



## 特長

1. 帯電防止に最適な表面抵抗値を示します。（ $10^5 \sim 10^8 \Omega/\square$ ）
2. 長期間にわたり、帯電防止効果が持続します。
3. クリーンルームすべての部位に対応します。（壁・天井・床及び製造機器類等）



豊富な種類をラインアップしています。

商品名	塗料の種類	荷 姿	用 途
<b>水性タイプ</b>			
クリーンテクノ水性 F☆☆☆☆	水性特殊アクリル樹脂系塗料	16Kg	クリーンルームの壁面、天井
クリーンテクノ水性 シーラー F☆☆☆☆	水性アクリル樹脂系下塗塗料	15Kg	スレート・ボード面用の下塗
<b>溶剤タイプ</b>			
クリーンテクノ#500	フタル酸樹脂系塗料	16Kg	鉄部の階段、扉、手摺等
クリーンテクノ#1100 F☆☆☆☆	二液性エポキシ樹脂塗料	主剤:12.8Kg 硬化剤:3.2Kg	コンクリート床面 製造機器類等
クリーンテクノ#1200	焼付型エポキシ樹脂塗料	16Kg	アクセスフロアー
クリーンテクノ#2200	焼付型メラミン樹脂塗料	16Kg	製造機器、部品等
クリーンテクノ#4000	二液性ウレタン樹脂塗料	主剤:12.8Kg 硬化剤:3.2Kg	プラスチック部品

色・・・淡彩色

### 標準塗装仕様

#### クリーンテクノ水性 塗装仕様

##### ■ 無機素材（コンクリート、スレート、モルタル面）

工 程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔
素地調整	サンドペーパーなどにより汚れ、付着物を除去し乾燥した清浄な面とする。					
下 塗	クリーンテクノ水性シーラー	1	5～10	刷毛、ローラー	0.10～0.14	2時間以上
上 塗	クリーンテクノ水性	2	5～15	刷毛、ローラー	0.12～0.14	2時間以上

#### クリーンテクノ#500 塗装仕様

##### ■ 一般鉄部（扉、階段、手摺など）

工 程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔
素地調整	汚れ、付着物、油類などの除去及び、さびはサンドペーパーなどで除去し清浄な面とする。					
下 塗	エポールUNI	1～2	5以下	刷毛、ローラー	0.13～0.15	4時間以上
上 塗	クリーンテクノ#500	1	5～10	刷毛、ローラー	0.10～0.12	

**クリーンテクノ#1100 塗装仕様** <主剤:硬化剤=4:1>

**1 無機素材 (コンクリート、スレート、モルタル面)**

工程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔
素地調整	汚れ、付着物、油類などを除去し清浄な面とする。					
下塗	タフロンプライマー#20	1	0~5	刷毛、ローラー	0.13~0.15	2時間以上
上塗	クリーンテクノ#1100	2	10~20	刷毛、ローラー	0.13~0.15	16時間以上

**2 製造機器類の鉄部**

工程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔
素地調整	汚れ、付着物、油類などの除去及び、さびは電動工具の併用で除去し清浄な面とする。					
下塗	タフロンEP#250	1	0~5	刷毛、ローラー	0.22~0.25	12時間以上
上塗	クリーンテクノ#1100	2	10~20	刷毛、ローラー	0.13~0.15	16時間以上

**クリーンテクノ#1200 塗装仕様** <180℃×20分>

**鋼板、アルミニウム材 (アルミダイキャスト製アクセスフロアー)**

工程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μ)
素地調整	りん酸亜鉛処理を行い、素材はゴミ、ホコリのないように清浄にする。					
上塗	クリーンテクノ#1200	2	30~40	スプレー	0.15~0.18	20~25

**クリーンテクノ#2200 塗装仕様** <130℃×20分>

**鋼板 (製造機器類・間仕切り)**

工程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μ)
素地調整	りん酸亜鉛処理を行い、素材はゴミ、ホコリのないように清浄にする。					
上塗	クリーンテクノ#2200	1	20~30	スプレー	0.20~0.30	25~35

**クリーンテクノ#4000 塗装仕様** <主剤:硬化剤=4:1>

**プラスチックの部品など**

工程	商品名	塗回数	希釈率(%)	塗装方法	標準使用量 (Kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μ)
素地調整	アルコールなどにより表面を清浄にする。					
上塗	クリーンテクノ#4000	1	20~30	スプレー	0.20~0.30	25~35

**【使用上の注意】**

**《溶剤タイプ》** 吸入したり皮ふにふれたりすると中毒やかぶれを起こす恐れがありますから、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

●取扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。  
有毒ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋など。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。

9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

●緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
  2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化などがある場合には医師の診察を受けて下さい。
  5. 蒸気、ガスなどを吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
  6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。
- ※詳細な内容が必要な時には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

**《水性タイプ》**

●取扱い上の注意

1. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
2. よくフタをし、一定の場所に貯蔵して下さい。
3. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
4. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
5. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

●緊急時の処置

1. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  2. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  3. 容器からこぼれた時には、砂などを散布したのち処理して下さい。
- ※詳細な内容が必要な時には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。



**大東ペイント株式会社**

〒243-0801 厚木市上依知1043  
TEL046-245-1678 FAX046-245-2478  
URL <http://www.daitoh-paint.com/>

